

Geachte Heer Rutgers,

Kindelijk kunnen wij U dan, na na bijna een jaar proefnemingen en strubbelingen berichten, dat wij momenteel in staat zijn om een behoorlijke beugel bal te fabriceren.

Het materiaal is vrijwel onverwoestbaar en de ballen worden dan ook door ons volledig en voor een jaar gegarandeerd op alle mogelijke fouten. Met de aanschaffing van een nieuwe machine en nieuwe vormen kunnen wij een geheel nieuw procedé toepassen, met alle voordelen van dien.

De prijs der ballen, welke met het oog op de ontwikkelingskosten nogal hoog zijn uitgevallen, bedragen f. 350,00 per set van 4 stuks. Dooran. der ballen is 205 mm. gewicht pl. min. 5800. gram. Alleen leverbaar in de kleuren blauw en bruin en met voorn. middel.

Mogen wij U vriendelijk verzoeken, de inhoud van dit schrijven t.z.t. ter kennis te brengen aan de terzake belanghebbenden. Bij voorb. vriend. dank.

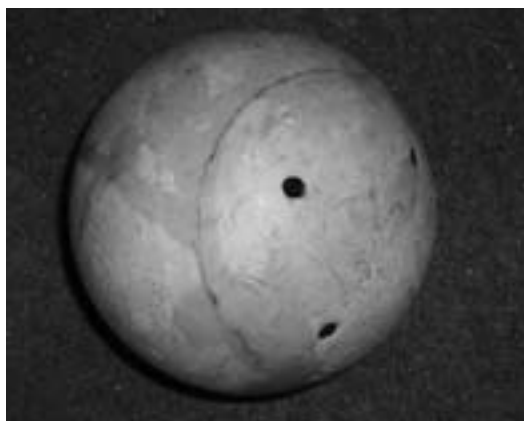
Het eerste stel ballen zal naar de gebra. Houtappel in Helden gaan, zeer vermoedelijk aank. week.

Chemische Fabriek „BRABANTIA” * ASTEN N.-Br.

Ontwikkeling van kunststof bollen

In de jaren rond 1950 komt de ontwikkeling van een soort polyester bol op de markt, gedraaid bij de Pope in Blerick, een welkome verbetering. Maar het ontwikkelingsproces is voor de fabrikant te kostbaar om er mee door te gaan. In de jaren rond 1960 ontwikkelt een firma in Sevenum polyester bollen die redelijk goed zijn, maar door grondstoffen te gebruiken die nogal licht zijn worden de bollen eigenlijk te dik, zelfs tot 21 cm Ø. Ook dit is geen succes, mede gezien het feit dat er ook teveel breuk ontstaat. Vervolgens probeert Hannes Sijbers in Kronenberg, destijds secretaris van de Beugel Bond, eigenhandig een proces uit met polyester, waaraan meerdere grondstoffen zijn toegevoegd. Na veel experimenteren slaagt hij erin om goede bollen te ontwikkelen die betaalbaar zijn en een redelijke levensduur hebben. Als Sijbers in 1973 overlijdt, gaat het district Noord eigenhandig verder met het maken van bollen. Eerst wordt van de verenigingen een bijdrage gevraagd om een startkapitaal te hebben, om zodoende het materiaal te kunnen overnemen zoals mallen en draaibank en heel belangrijk: het concept van de samenstelling. Deze bijdrage wordt later weer naar de verenigingen teruggestort.

Nog steeds worden deze bollen door het district vervaardigd. De kleuren waarin de bollen worden gemaakt, zijn wit, rood, groen en blauw. Er wordt een garantie gegeven van één jaar op materiaalfouten. De verkoop van de bollen verloopt via het district Noord nog steeds via Hay Manders.



Beugelbol waaruit een flink stuk is geslagen. Men heeft deze kunststof bol weer gerepareerd door er een drietal schroeven in te draaien. Bij deze beugelbol is te zien dat er al meer kunststofvezel wordt gebruikt.

Periode 1960-1970.

Collectie Jan Aerts